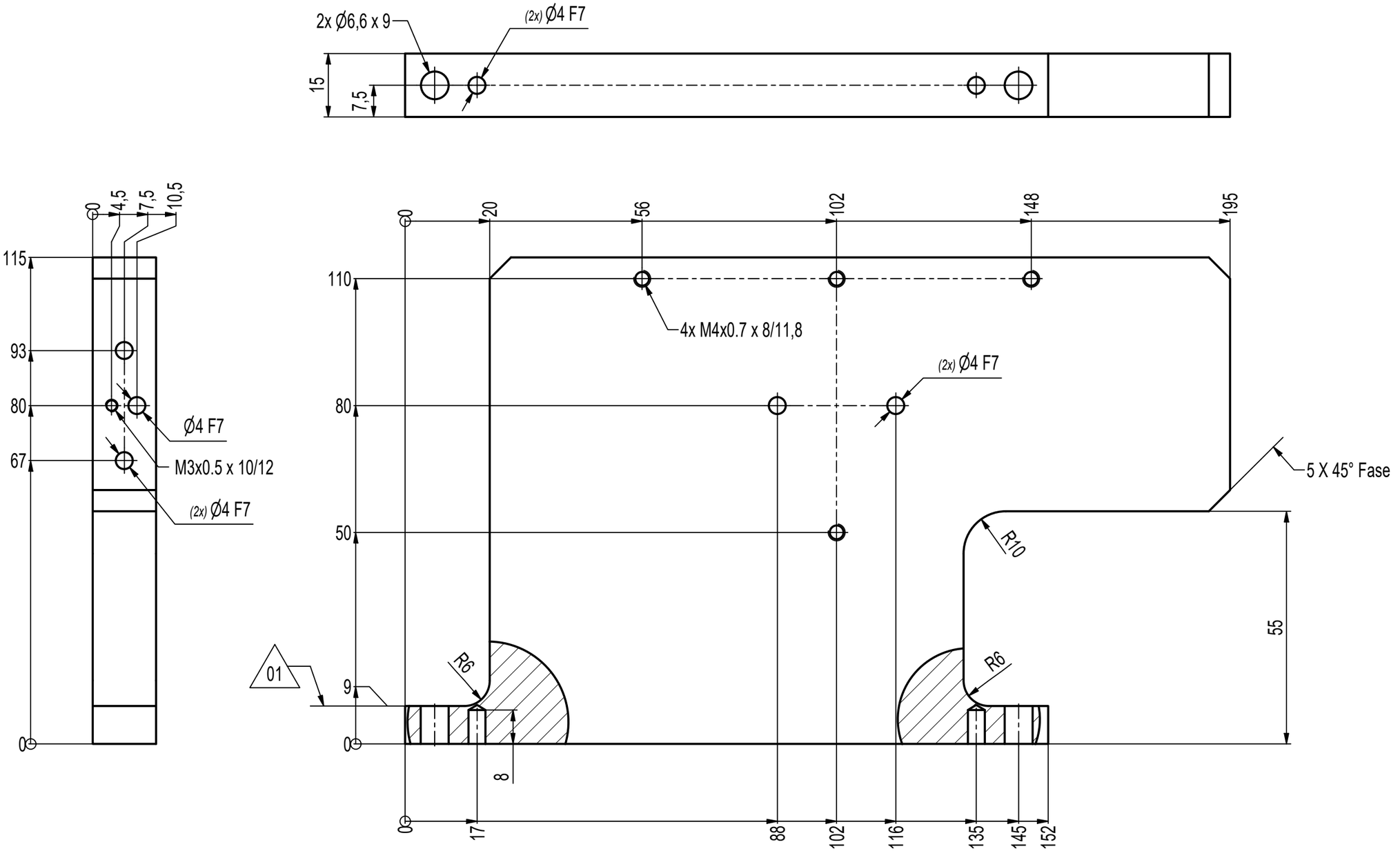



| | | | |
|---|---|---|---|
| 01 | Abmaß | 24.05.2024 | Langgaßner |
| 00 | ERSTFREIGABE | 17.12.2021 | Langgaßner |
| Nr. | Änderung | Datum | Name |
| Änderungsliste | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0077251 | 3.3547 AlMg4,5Mn0,7 (EN AW-5083 - Alplan) | Eloxiert / schwarz | Bauteil | | | | A |
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung1 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

**Vertraulich**

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

Ersatz für: Ersetzt durch:

| Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel. | | | |
|---|---|---|---|
| bis 6 | ± 0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 |
| über 6 bis 30 | ± 0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 |
| über 30 bis 120 | ± 0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 |

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Modell | 17.12.2021 | Langgaßner |
| Zeichnung | 06.12.2021 | Langgaßner |
| Gepr. | 17.12.2021 | Langgaßner |

Optikaufnahme

Lasereinheit OBIS XT

Format A3

Maßstab: 1 : 1

| Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|
| A0037953 | D0077251 | 01 | 1 |

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !